

**Ханты - Мансийский автономный округ- Югра
Негосударственное образовательное учреждение
учебно- производственный центр «Авто-класс»**

**ЧОУ ДПО
"УПЦ"АВТО-
КЛАСС"**

Подписано цифровой
подписью: ЧОУ ДПО
"УПЦ"АВТО-КЛАСС"
Дата: 2024.06.25
12:49:49 +03'00'

Утверждаю:
Директор НОУ УПЦ «Авто-класс»
Машнов В.А.
_____ 2015г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки водителей транспортных средств категории «В»

Таблица 1

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
1. Учебные предметы базового цикла	84	58	26
Основы законодательства в сфере дорожного движения.	42	30	12
Зачет	-	-	-
Психофизиологические основы деятельности водителя.	12	8	4
Зачет.	-	-	-
Основы управления транспортными средствами.	14	12	2
Зачет.	-	-	-
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии.	16	8	8
Зачет.	-	-	-
2. Учебные предметы специального цикла	88	26	62
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления.	20	18	2

2. Учебные предметы специального цикла	88	26	62
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления.	20	18	2
Зачет.	-	-	-
Основы управления транспортными средствами категории "В".	12	8	4
Зачет.	-	-	-
Вождение транспортных средств категории "В" (с механической трансмиссией).	56	-	56
3. Учебные предметы профессионального цикла	14	14	-
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом.	8	8	-
Зачет.	-	-	-
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом.	6	6	-
Зачет.	-	-	-
4. Квалификационный экзамен	4	2	2
Итого	190	100	90

Примечание:

1. Качество усвоения материала по учебным предметам оценивается преподавателем по итогам промежуточной аттестации (контрольное задание, зачет) за счет времени отводимого на изучения учебного предмета.

2. Проверка качества выполнения практической квалификационной работы проводится индивидуально с каждым обучающимся.

3. Вождение проводится вне сетки учебного времени.

По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией.

По окончании обучения вождению на транспортном средстве с автоматической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с автоматической трансмиссией.